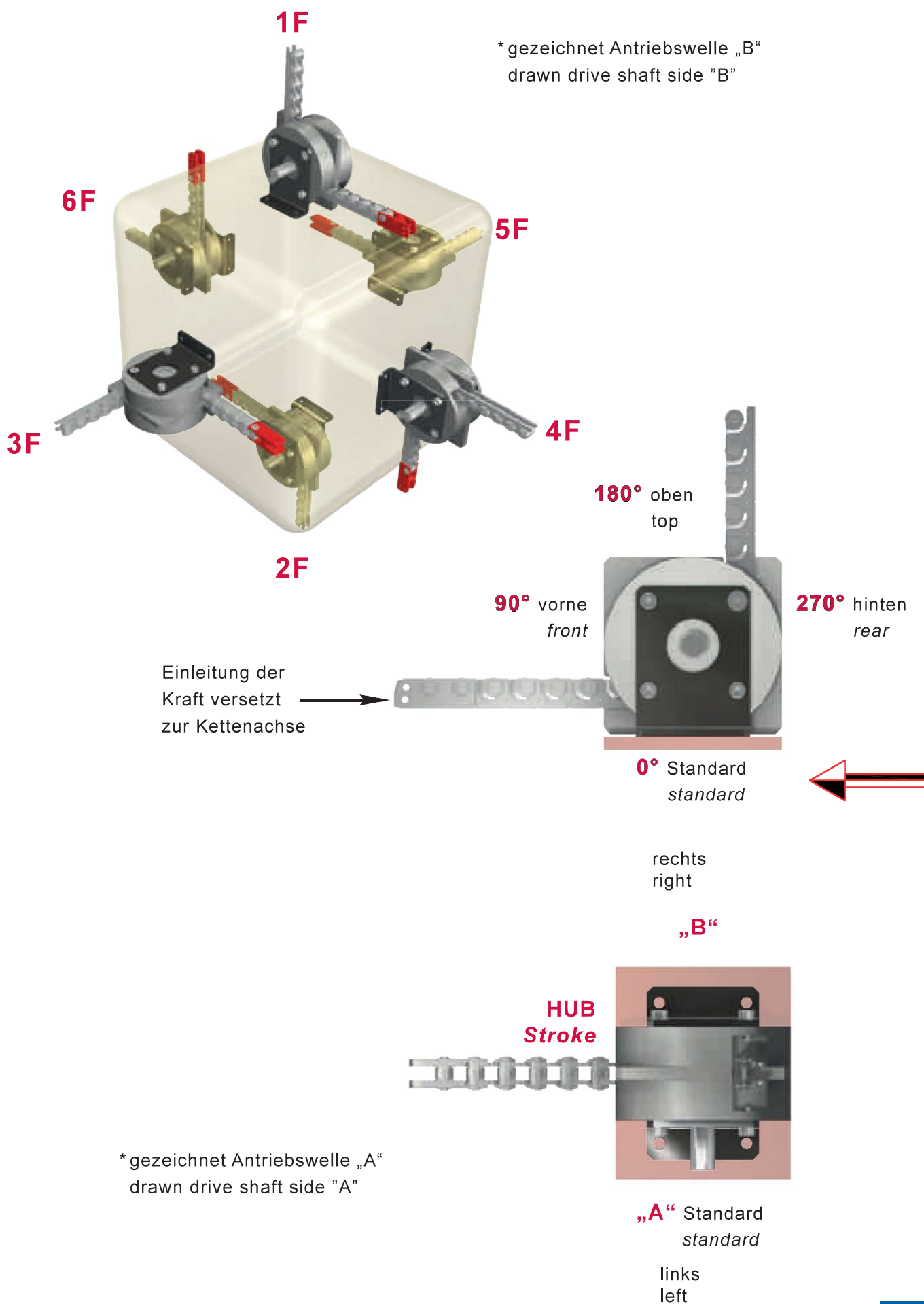


5.1 Einbaulagen	63
<i>Installation position</i>	
5.2 Typenübersicht	64
<i>Type overview</i>	
5.3 Bestellcode	66
<i>Order code</i>	
5.4 Checkliste	67
<i>Accessories</i>	
5.5 Schubketten Abmessungen	68
<i>Linear Chain dimensions</i>	
5.6 Abdeckungen	70
<i>Chain cover</i>	
Kettenspeicher	71
<i>Chain magazine</i>	
5.7 Umlenkung/ Schmiersystem	72
<i>Chain deflection/ lubrication system</i>	
5.8 Führungsschienen	73
<i>Guide rail</i>	



Baugröße Typ		SK03	SK04	SK08	SK12	SK18	SK25	SK35
max. statische Belastung / Max lifting force	[kN]	3	4	8	12	18	25	35
Teilung / Partition	[mm]	25	25	40	40	60	60	60
max. ungeführte Hublänge Max. Stroke length without guide	[mm]	500	600	1000	1000	1500	1500	2000
Führungen möglich / guide rails possible		Ja	Ja	Ja	Nein	Ja	Nein	Ja
max. geführte Hublänge / Max. guided Stroke lenght	[mm]	20000	20000	20000	-	20000	-	20000
max. Hubgeschwindigkeit / Max. lifting florce *	[mm/s]	200	200	250	250	250	250	250
Kettengliederwerkstoff / Chain link material		Vergütungsstahl						
Antriebsgehäusewerkstoff / Drive housing material		Aluminiumsandguss						
Anzahl der Kettenglieder pro Meter Number of chain links per meter	[1/m]	40	40	25	25	17	17	17
Gewicht der Kette pro Meter / Weight of chain per meter	[kg/m]	2,5		4,8	6,7	8	9,5	15
Gewicht des Gehäuses / Weight of housing	[kg]	3,6	3,6	8,8	8,8	21,2	21,2	30
Hub je Umdrehung der Antriebswelle / Stroke per revolution	mm/U]	200	200	240	240	360	360	360
Zähnezahl des Kettenrades / number of teeth of chain wheel		8	6	6	6	6	6	6
erforderliches Drehmoment bei max. statischer Belastung* * Max permissible torque at worm shaft	[Nm]	129	129	420	630	1415	1965	2750
max. zulässiges Antriebsdrehmoment der Welle Max. permissible drive torque	[Nm]	386	386	1077	1077	3468	3468	3468

* Längere geführte Hübe auf Anfrage möglich

** Sonderlösungen mit Hubgeschwindigkeiten bis zu 800 mm/s möglich

*** ohne Speichersystem

Alle Ketten können durch Vergütung verstärkt und dadurch die Verschleißfestigkeit verbessert werden



* Longer guided strokes on request

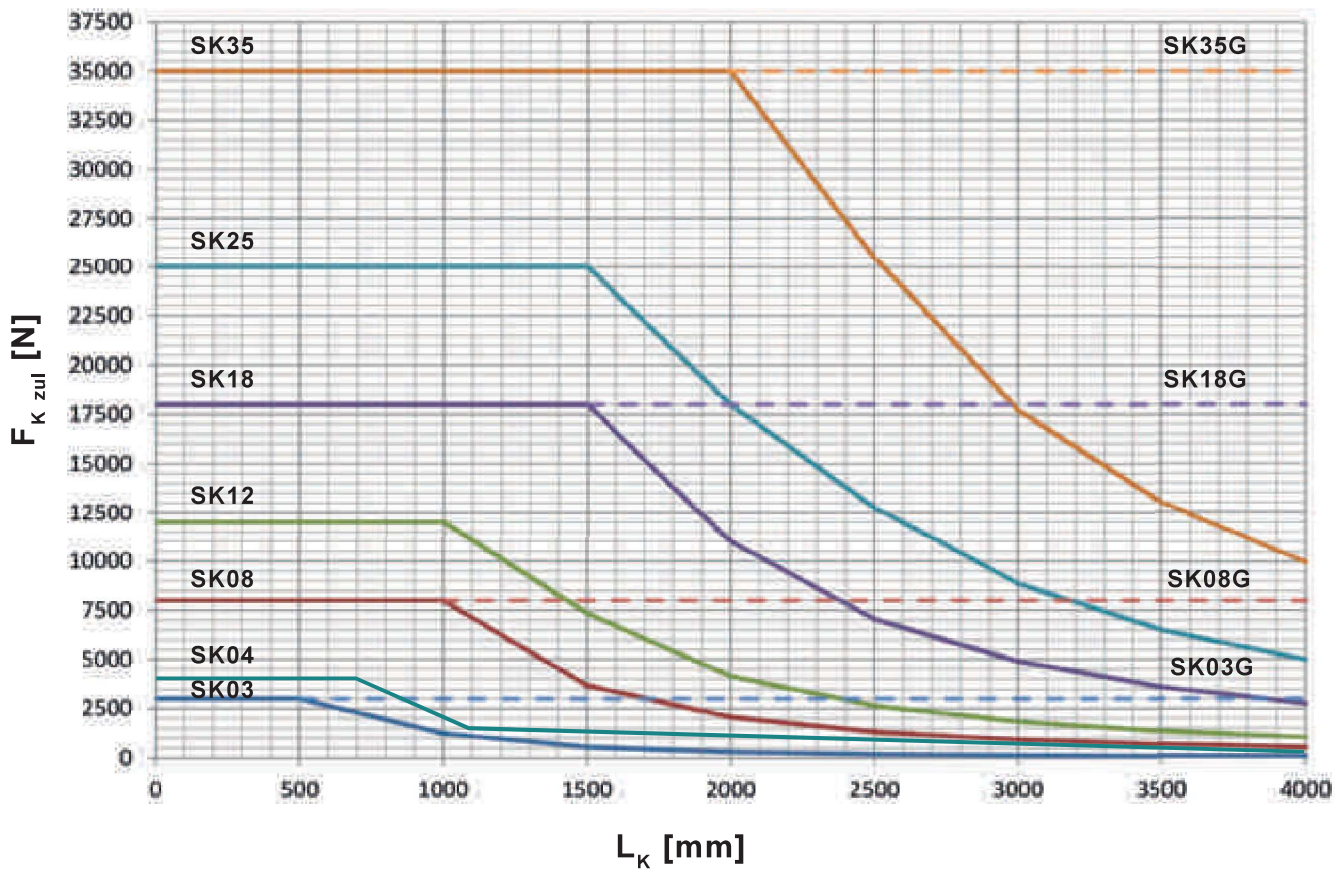
** Special solutions with lifting speeds up to 800 mm / s

*** Without storage

All chains can be reinforced by compensation and wear resistance can be improved

Zulässige Hubkraft bei Schubketten

Permissible stroke force by lineare chain



Max. Hubgeschwindigkeiten

Horizontal: Baugrößen

- 25 max. 200mm/s
- 40 max. 400mm/s
- 60 max. 600mm/s

Scherenhubtisch max. 100mm/s

Ab 50mm/s generell über FU - Rampe

Bei Kettenspeicher max. 200mm/s

Max. Hubhöhe 2m (ungeführt)

Max. Umgebungstemperaturen:

Standardglieder max. 180°C
 Warmfeste Ausführung max. 550°C
 Kurzzeitig (1 Min.) max. 1050°C

Vorteile

- Optimale Lösung bei Platzproblemen
- Schnelle Hubgeschwindigkeiten (gegenüber Hubspindelantrieben)
- exakte Positionierung und Halten der Position

Max. Stroke Speed

Horizontal: frame sizes

- 25 max. 200mm/s
- 40 max. 400mm/s
- 60 max. 600mm/s

Scissor-lift platforms max. 100mm/s

Over 50mm/s general across FC - ramp

In case of stronge max. 200mm/s

Max. lift height 2m (unguided)

Max. ambient temperatures:

Standard links max. 180°C
 Heat-resistant version max. 550°C
 Briefly (1 Min.) max. 1050°C

Benefits

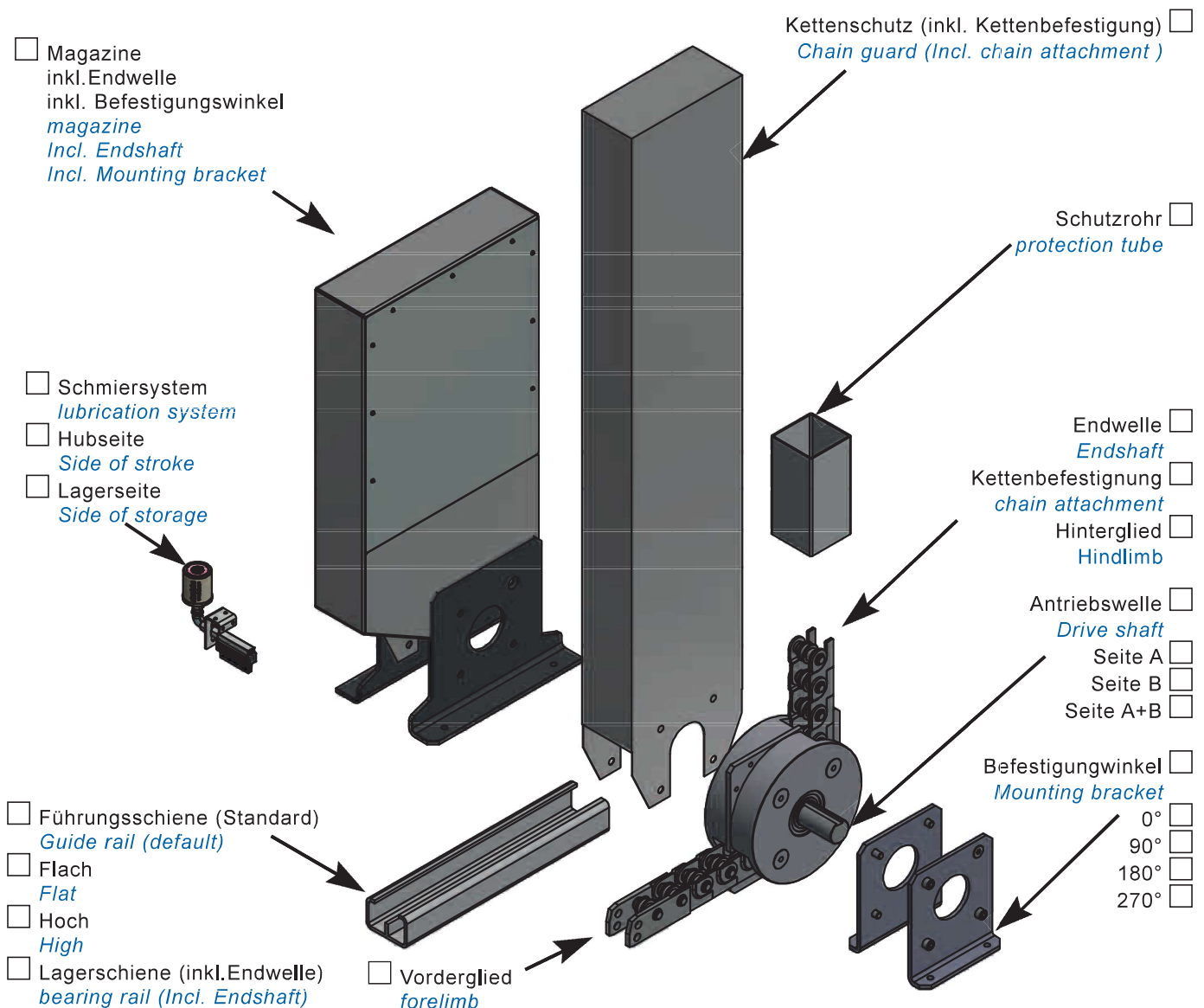
- Optimum solution where space is a problem
- Fast stroke speed (compared to our screw jack drives)
- exact precise positioning and maintains the position

5.3 Bestellcode

5.3 Order code

SK18	1000	1	2	1	1A	1-0°	2	3	1F	H	0
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
1. Baugröße SK03, SK04, SK08, SK12, SK18, SK25, SK35						1. Type SK03, SK04, SK08, SK12, SK18, SK25, SK35					
1.1 Ausführung optional G = geführt T = Krallenführung P = Kunststoffrollen S = Spindeltrieb						1.1 G = Steel roller guided T = crawl guided P = PA roller guided S = spindle driven					
2. Hublänge in mm angeben (4-stellig)						2. Stroke length to specify in mm (4-digit)					
3. Vorderglied 0 = Ohne 1 = Standard 2 = Sonder						3. Forelimb 0 = Without 1 = Standard 2 = Special					
4. Kettenende 0 = Ohne 1 = Hinterglied 2 = Endwelle 3 = Kettenbefestigung 90° 4 = Kettenbefestigung 90°+90° 5 = Sonderhinterglied						4. Chain end 0 = Without 1 = Hindlimb 2 = Endshaft 3 = Chain attachment 90° 4 = Chain attachment 90°+90° 5 = Special					
5. Antriebsgehäuse 0 = Ohne 1 = 90° 2 = 90°+90° 3 = Sonder						5. Drive housing 0 = Without 1 = 90° 2 = 90°+90° 3 = Special					
6. Antriebswelle 0 = Ohne 3 = MS12 1 = Standard 4 = MR30 2 = Sonder 5 = AG160						6. Drive shaft 0 = Without 3 = MS12 1 = Standard 4 = MR30 2 = Special 5 = AG160					
Seite "A" bzw. "B"						Side "A" or "B"					
7. Befestigungswinkel 0 = Ohne 3 = MS12 1 = Standard 4 = MR30 2 = Sonder 5 = AG160						7. Mounting bracket 0 = Without 3 = MS12 1 = Standard 4 = MR30 2 = Special 5 = AG160					
Winkel 0°, 90°, 180°, 270°						Angle 0°, 90°, 180°, 270°					
8. Kettenschutz 0 = Ohne 2 = Magazin 1 = Abdeckung 3 = Führungsschiene						8. Chain guard 0 = Without 2 = Magazine 1 = Cover 3 = Guide rail					
9. Führungsschiene 0 = Ohne 3 = Hoch 1 = Standard 4 = Doppelt 2 = Flach						9. Guide rail 0 = Without 3 = High 1 = Standard 4 = Double 2 = Flat					
10. Einbaulage 1F, 2F, 4F, 6F						10. Mounting position 1F, 2F, 4F, 6F					
11. Sonder H = H-Version V = vergütet W = warmfest WK = komplett V2A W4 = komplett V4A SB = Schub balken R = Reverse						11. Special H = H-version for vertical application V = hardened W = for over application WK = complete V2A W4 = complete V4A SB = Chain Beam R = reverse					
12. Schmiersystem Ausrichtung 0 = Ohne 2 = Lagerseite 1 = Hubseite						12. Lubrication system direction 0 = Without 2 = Side of storage 1 = Side of stroke					
12.1 Schmiersystem Öl 00 = Ohne 01 = Standard						12.1 Lubrication system oil 00 = Without 01 = Standard					
12.2 Anbau Schmierdose 0 = A 2 = A+B 1 = B						12.2 mounting lubricating dose 0 = A 2 = A+B 1 = B					
12.3 Ausrichtung Schmierdose 0 = 0°, 1 = 90°, 2 = 180°, 3 = 270°						12.3 direction lubricating dose 0 = 0°, 1 = 90°, 2 = 180°, 3 = 270°					

Last: / Load: _____ N
Hublänge: / stroke: _____ mm
Hubgeschwindigkeit: / speed : _____ mm/sec
Einbaulage: / mounting position : _____
☐ **Einzelanlage** / single application ☐ **Mehrfachanlage** / multiple application
Bewegungsrichtung: / direction: ☐ **horizontal**/ horizontal ☐ **vertikal** / vertical ☐ **andere** / other
Anwendungszyklus: / cycless: _____ pro Stunde bei: / per hour at _____ Stunden pro Tag: / hours a day
Kann die Kette geführt werden? / Can the chain be guided? ☐ ja / yes ☐ nein / no
Wie ist die Last geführt? / How ist he load guided? ☐ **Rollen** /with rolls ☐ **Schienen**/with rails ☐ **andere** / other
Kann es zu Stößen kommen? / Are there some stacks? ☐ ja / yes ☐ nein / no
Ist die Last mit der Kette verbunden? / Is he load connected tot he chain?
erforderliche Positioniergenauigkeit / necessary position accuracy : _____
Ist die Last mit der Kette verbunden? / Is he chain flat? : ☐ **über die gesamte Kettenlänge**/ over the complet chain length
☐ **teilweise** / partial ☐ **gar nicht** / no
Umgebungsbedingungen: / environmental conditions : _____



Firma: / Company: _____
Anschrift: / Address: _____
Telefon: / Telephone: _____ **Fax:** _____ **E-Mail:** _____

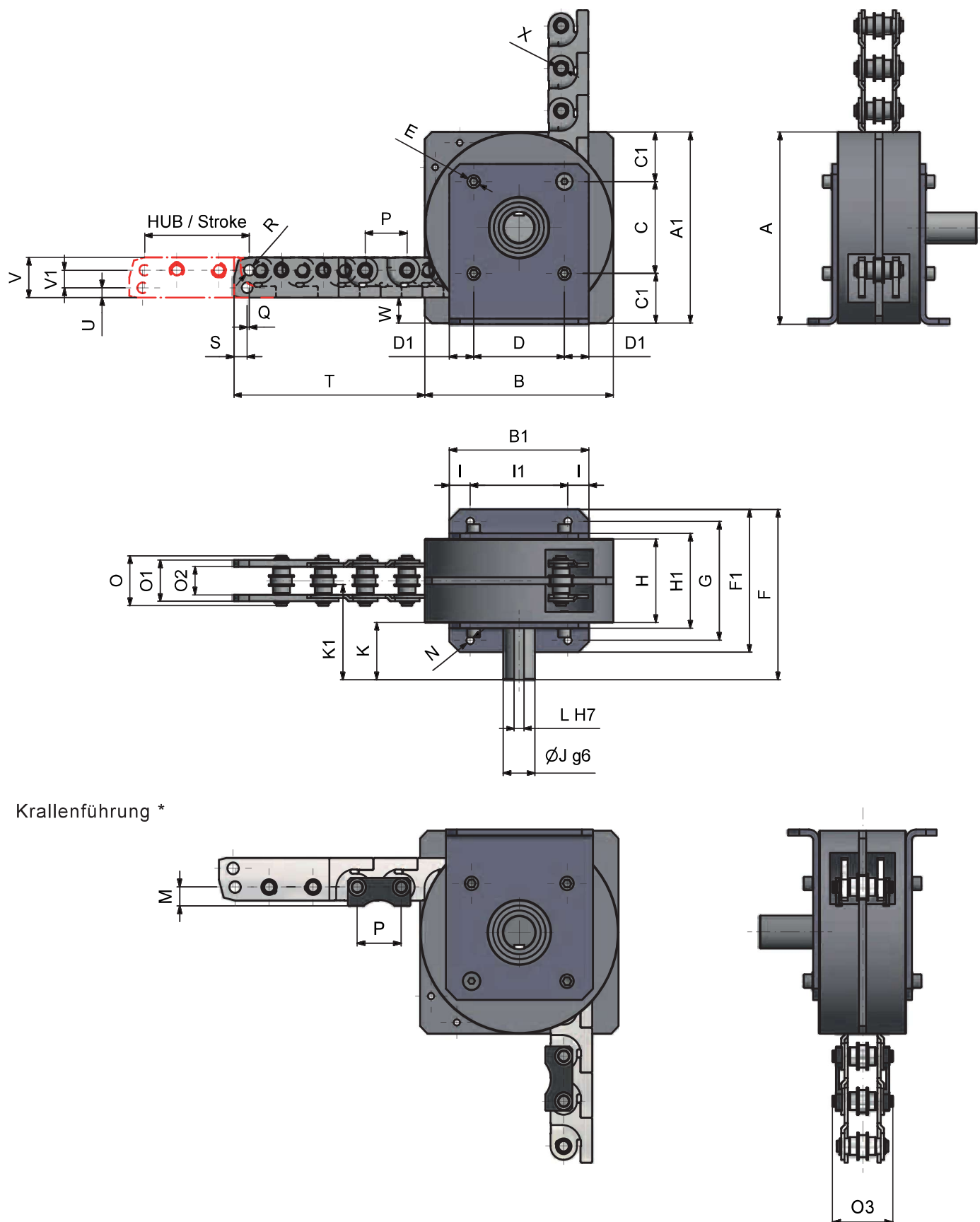
Schubkette SK

5.5 Schubketten Abmessungen

5.5 Linear Chain dimensions

Index	SK03	SK04	SK08	SK12	SK18	SK25	SK35
A	142	142	202	202	272	272	272
A1	140	140	200	200	270	270	270
B	140	140	200	200	270	270	270
B1	90	90	150	150	200	200	200
C	70	70	100	100	130	130	130
C1	35	35	50	50	70	70	70
D	70	70	100	100	130	130	130
D1	10	10	25	25	35	35	35
E	M8	118	M10	M10	M12	M12	M12
F	147	147	177	177	242	242	300
F1	139	139	164	164	204	204	262
G	113	113	140	140	170	170	228
H	75	75	100	100	120	120	178
I	10	10	15	15	30	30	30
ØJ	20	20	25	25	45	45	45
I1	70	70	120	120	140	140	140
K	40	40	45	45	80	80	80
K1	77,5	77,5	95	95	140	140	169
L	6	6	8	8	14	14	14
ØN	9	9	9	9	11	11	11
M	12	12					
O	27	44,5	46	58	70	82	125
O1	23	33,5	38	51	58	73	116
O2	11	21,5	24	31	40	46	40
O3	44,5						
P	25	25	40	40	60	60	60
Q	1	1	2	2	3	3	3
ØR	5,2	5,2	10,2	10,2	15,2	15,2	15,2
S	8,5	8,5	12,5	12,5	19	19	19
T	63	63	100	100	150	150	150
U	7	7	11	11	18	18	18
V	23,5	23,5	38	38	57	57	57
V1	9,5	9,5	16	16	25	25	25
W	21	21	35	35	38	38	38
X	6	6	10	10	15	15	15





Krallenführung *

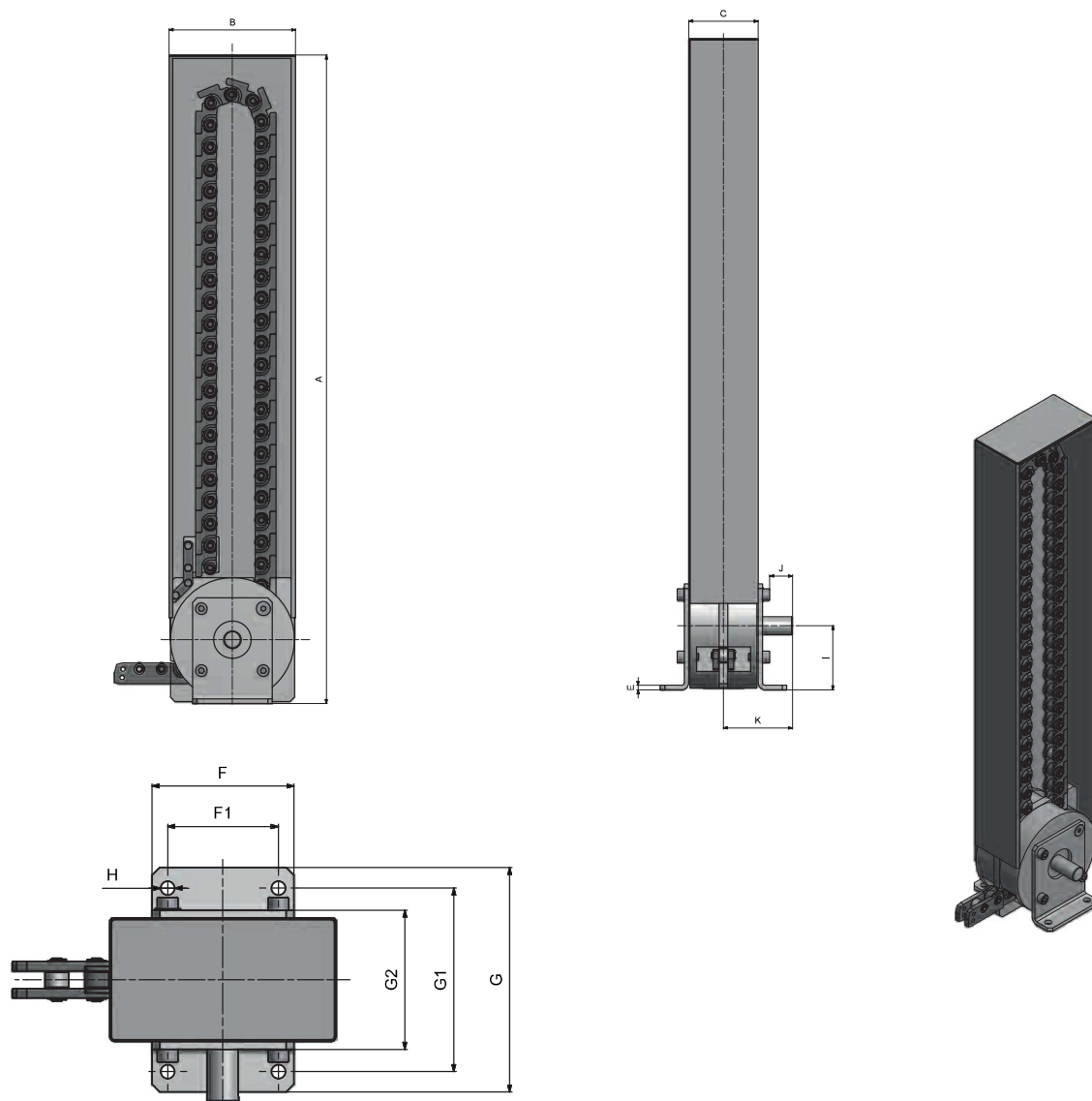
* SK35T Ausführung mit doppelter Kette
Gehäuseabmessungen für Krallenführung auf Anfrage

SK35T in double chain version
Housing dimensions for claw guidance on request

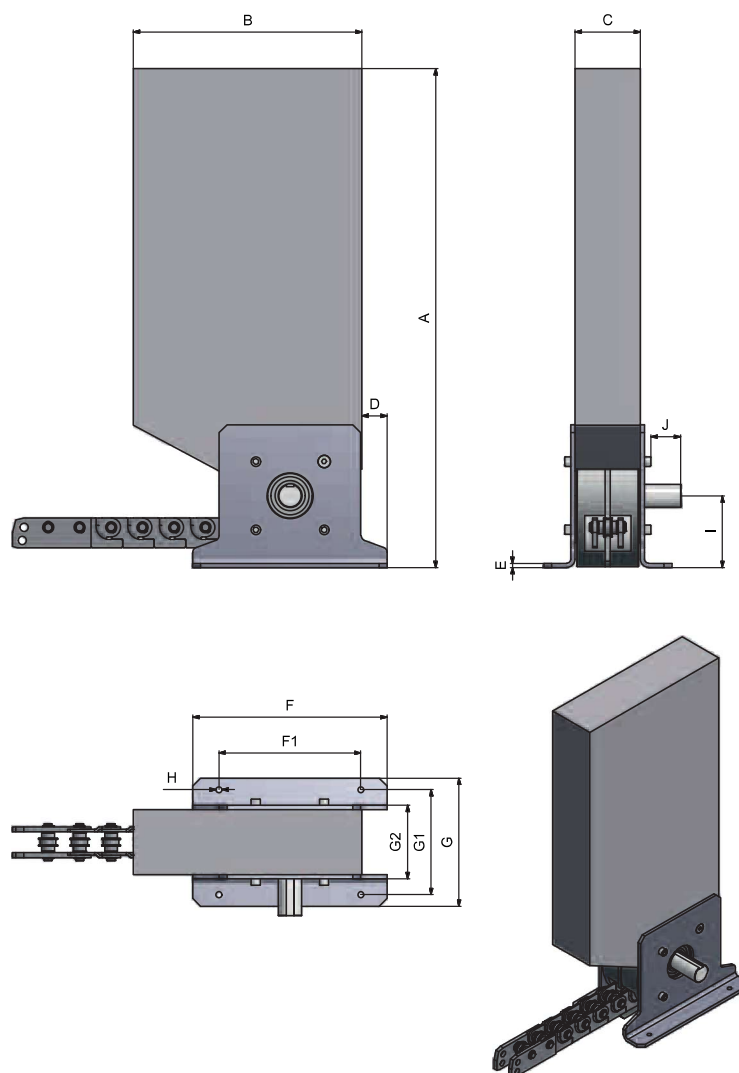
Schubkette SK

5.6 Abdeckungen

5.6 Chain cover



Index	SK03, SK04				SK08, SK12				SK18, SK25			
Hub	1000	1500	2000	2500	1000	1500	2000	2500	1000	1500	2000	2500
A	782	1032	2393	1532	850	1100	1350	1600	1000	1250	1500	1750
B	143	143	143	143	203	203	203	203	274	274	274	274
C	78	78	78	78	103	103	103	103	123	123	123	123
E	5	5	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8
F	90	90	90	90	150	150	150	150	200	200	200	200
F1	70	70	70	70	120	120	120	120	140	140	140	140
G	142	142	142	142	167	167	167	167	207	207	207	207
G1	116	116	116	116	143	143	143	143	173	173	173	173
G2	88	88	88	88	115	115	115	115	139	139	139	139
4xØH	9	9	9	9	9	9	9	9	11	11	11	11
I	72	72	72	72	102	102	102	102	137	137	137	137
J	25	25	25	25	27	27	27	27	58	58	58	58
K	77,5				95				140			
Gewicht / Weight												
[kg]	2,9	3,8	4,7	5,7	5,9	7,6	9,3	11	10,8	13,6	16,4	19,2

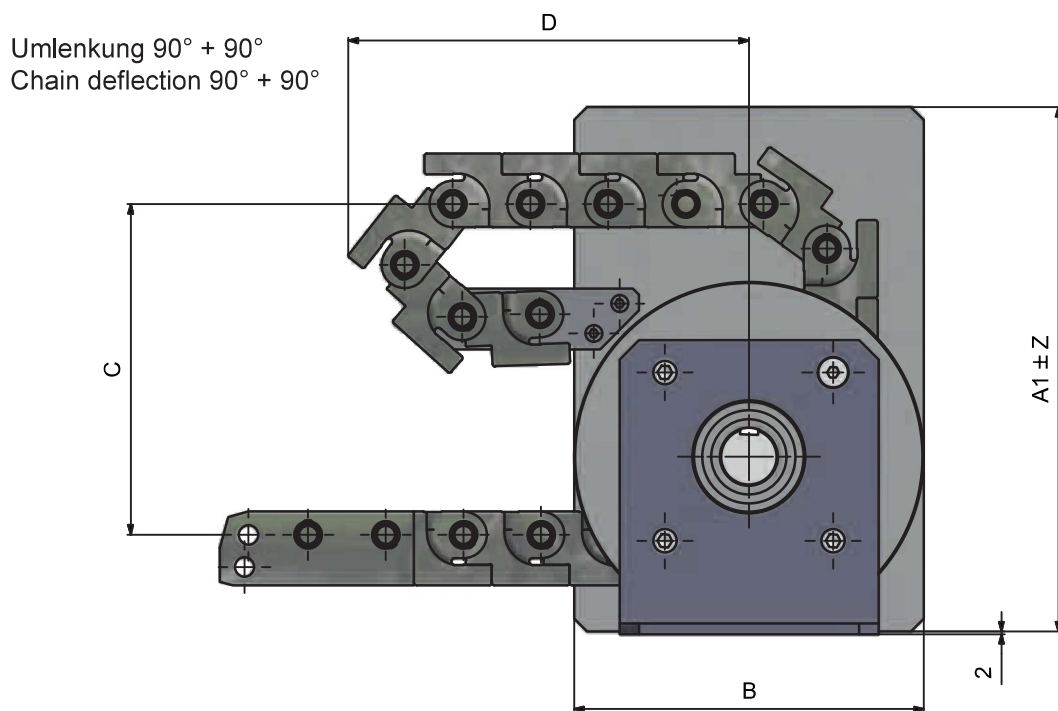


Index	SK03, SK04			SK08, SK12			SK18, SK25		
Hub	2000	3500	5000	2000	3500	5000	2000	3500	5000
A	750	1125	1500	818	1193	1568	950	1325	1700
B	202	202	202	315	315	315	435	435	435
C	78	78	78	103	103	103	124	124	124
D	23	23	23	38	38	38	48	48	48
E	5	5	5	6	6	6	8	8	8
F	190	190	190	280	280	280	370	370	370
F1	140	140	140	200	200	200	270	270	270
G	178	178	178	203	203	203	244	244	244
G1	140	140	140	165	165	165	200	200	200
G2	88	88	88	115	115	115	140	140	140
ØH	9	9	9	9	9	9	11	11	11
I	72	72	72	102	102	102	137	137	137
J	25	25	25	27	27	27	58	58	58
K	77,5			95			140		
Gewicht / Weight									
[kg]	8,5	13	17,6	14,6	22,3	30	25	38	51

Schubkette SK

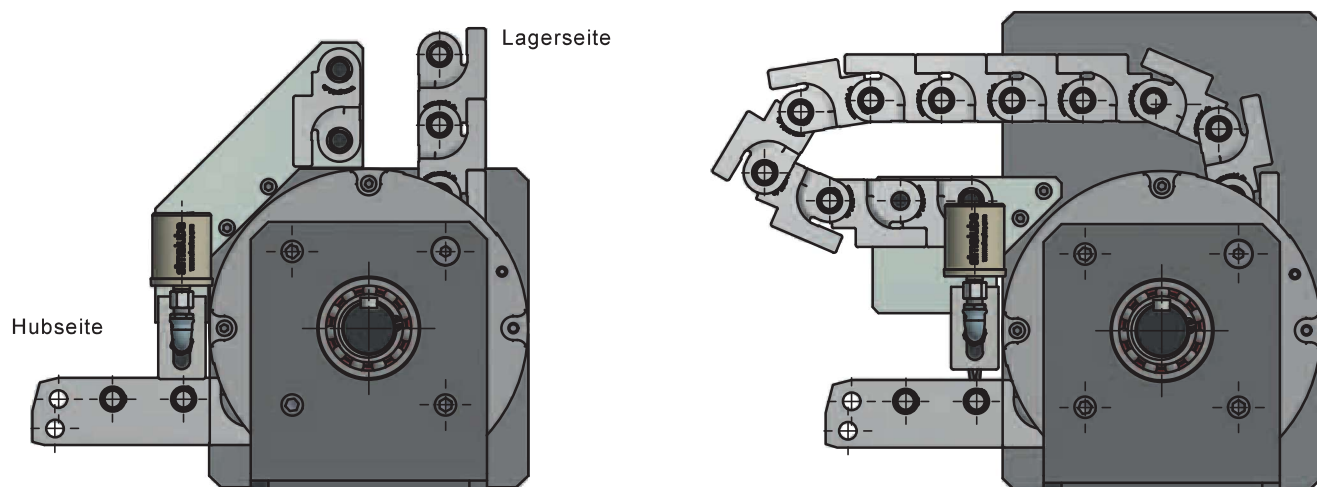
5.7 Umlenkung 90° + 90°/ Schmiersystem

5.7 Chain deflection 90° + 90°/ lubrication system

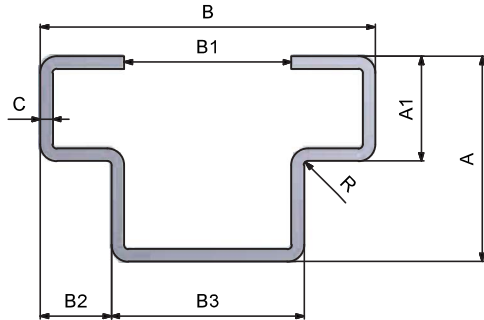


Index	SK03, SK04	SK08	SK12	SK18	SK25	SK35
A1	210	300	300	405	405	405
Z	kundenspezifisch auf Anfrage					
B	140	200	200	270	270	270
C	135,4	180	180	255	255	255
D	ca. 204	ca. 304	ca.304	ca. 412	ca. 412	ca. 412

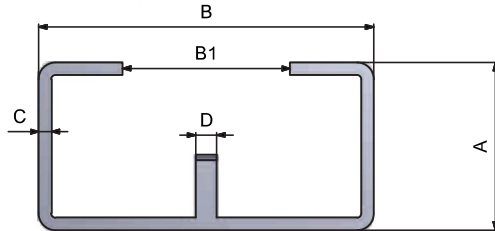
Schmiersystem
lubrication system



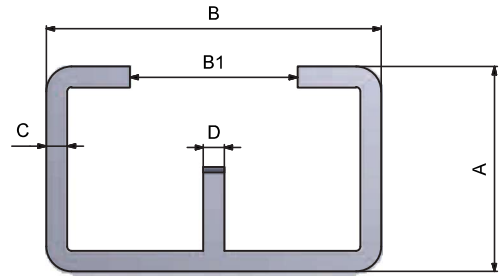
FS=Standardführung



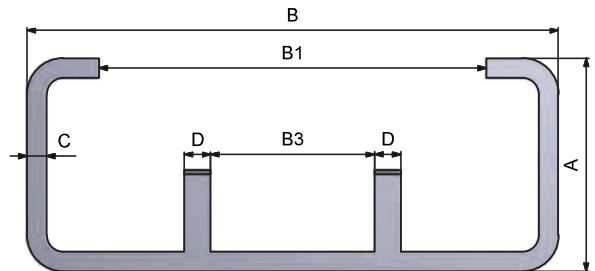
FF=Flache Führung



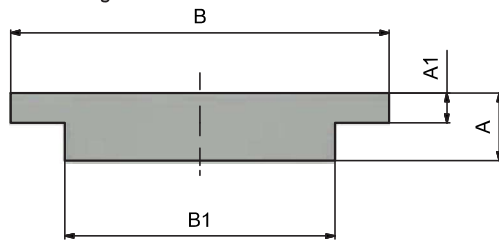
FH=Hohe Führung



FD=Doppelte Führung



T= Krallenführung



Länge der Führungsschiene variabel,
ab 3 m geschweißt
Length of guide rail variable

Index	SK03		SK08				SK18				SK35	
	FS	T	FS	FF	FH	T	FS	FF	FH	T	FD	T
A	32	5	49	40	49	10	65	50	65	15	65	15
A1	20	2,2	25	-	-	3	25	-	-	4	-	4
B	60	28	80	80	80	46,5	120	100	100	60	197	130
B1	24	20	40	40	40	36,5	60	60	60	50	119,5	120
B2	16	-	17	-	-	-	30	-	-	-	-	-
B3	28	-	46	-	-	-	60	-	-	-	50	-
C	2	-	3	3	5	-	4	4	6	-	6	-
D	-	-	-	5	5	-	-	8	8	-	8	-
R	2	-	1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Gewicht / Weight

[kg/m]	2,5	1	4,8	4,8	8,1	3	7,5	7,5	12,5	7	19,3	16
--------	-----	---	-----	-----	-----	---	-----	-----	------	---	------	----

Führungen kommen bei Hübem zum Einsatz die über die maximal zulässige ungestützte Länge der Schubkette hinausgehen. (Siehe Tabelle S.65) Dadurch lassen sich Hübe bis zu 20m problemlos realisieren. Sie werden an einem starren Untergrund befestigt und ausgerichtet. Die entsprechenden einsetzbaren Führungsschienentypen entnehmen sie bitte der Tabelle. Führungen können auch zur Lagerung der Schubkette eingesetzt werden.

Guiding rails are used if the stroke is longer then the maximum allowed unsupported stroke. (table page 65) Thus you can realize strokes up to 20m. The guiding rail is fixed to the bottom court and aligned. The needed type of guiding rails you can see at the table below. You can use the guiding rails also as storage for the LinearChain.